Gesprächsrapport

Name: Rainer Bachmann (BAI)		Datum: 29.11.07	Zeit: 15:00
Art des Kontaktes:	☑ Besuch	☐ Telefon	☐ Sonstiger Kontakt
Kundenzufriedenheit:	☐ Qualität	☐ Termin	☐
	☐ Preis	☐ Zusatzleistungen	

Kundenadresse

Firma:	Armatec-FTS-Armaturen		z.K.: MOW
Tätigkeit/Branche:	Rührwerke und Mixer für Gülle		KOA
Strasse:	Simoniusstr. 28	Tel. 07522-9769-26	RUP
PLZ, Ort:	D-88239 Wangen	Fax.	
Gesprächspartner:	Herr Frank Dybionka, Einkauf		
E-Mail:	dybionka@armatec-fts.de		
Betrifft:	**ATEX-Motoren für Gülle-Rührwerke**		

Rapportschema

☑ Gesprächsgrund	☑ Bedarf	☑ Realisierungschancen
☑ Problem	☑ Bisherige Lieferanten	☑ Massnahmen
☐ Technische Daten	☑ Preisangaben	☐ Weitere Informationen

Text

Gesprächsgrund
Zusammen mit M.Rupflin beim Kunden.
Kurze Vorstellung des ATE Produktportfolios.
Ein Mustermotor liegt seit längerer Zeit vor, aber noch keine Zeit für Tests gehabt…

Einleitung
Hr. Dybionka verweist bisher auf die stagnierenden und rückläufigen Zahlen in der Biogas-Branche. Daher zeigte er bislang kein grossen Engagement.

Gesprächszusammenfassung
In guten Jahren hat man 250 und mehr Rührwerke gebaut. In 2007 aufgrund eines Imageproblems (Ein Zulieferer lieferte schlechte Kugellager) werden es wohl nur 180 werden.
Aber 200 sind für 2008 realistisch.
4 ATEX-Typen im Einsatz:

- Ca. 180x 15kW ca. 500,- EUR derzeitiger EK
- Ca. 20x 11kW
- Ca. 5x 18,5kW
- Ca. 5x 22kW

Technik: Ex e, T3, Class I, Zone 2 bisher von VEM im Einsatz.
Aber er hat immer wieder Lieferprobleme mit 10-12 Wochen…
Einen Rahmen kann er sich vorstellen. Für diesen Fall sagte ich ¼ Jahresbedarf am Lager Embrach und 2 Wochen Lieferzeit zu.

Fazit
Wenn wir ab Lager liefern und ihm einen Mindestbestand garantieren, könnten wir bei Preisgleichheit den Auftrag erhalten.

Aktion

1. Preise abklären. — 1.BAI/MOW
2. Angebot erstellen — 2.BAI

Bearbeitung durch: